

Drehen

CNC-Traub TNC 65DGY

Dreh-Durchmesser 165mm, Drehlänge 450mm
Stangenmagazin Durchmesser 65, 2-Futterdrehmaschine (Gegenspindel)

CNC-Traub TNS 60

Dreh-Durchmesser 250 mm, Drehlänge 800 mm
Stangenzuführung Durchmesser 65 mm, 4.000 U/min

CNC-Traub TNA 600

Dreh-Durchmesser 500 mm, Drehlänge 1.000 mm
Spindeldurchlass 100 mm, 2.800 U/min, angetriebene Werkzeuge

CNC-HAAS ST-30SSY

Dreh-Durchmesser 406 mm, Drehlänge 584,mm Y-Achse ± 51 mm
Spindeldurchlass 76 mm, 2.800 U/min, angetriebene Werkzeuge

Fräsen

CNC Horizontales Bohrwerk UNION BFK 150

Verfahrwege: X=3.000 mm, Y=2.000 mm, Z=1.600 mm, W=700 mm
Bohrspindel Dm 150 mm

CNC-Universal-Fräsmaschine DECKEL-MAHO DMU 125

Verfahrwege: X=1.250 mm, Y = 880 mm, Z = 800 mm
automatischer Schwenkfräskopf, 30 Magazinplätze

CNC-Unviversal-Fräsmasch. Hermle C42

Verfahrwege: X = 800 mm, Y = 800 mm, Z = 550 mm
42 Magazinplätze

CNC-Universalfräsmaschine Chiron Mill 2000 Highspeed

Verfahrwege: X=2000mm Y=685mm Z=630mm
40 Magazinplätze, Spindel 12.000 U/min

CNC-Universalfräsmaschine Haas VF2

Verfahrwege: X=762mm Y=406mm Z=508mm
19 Magazinplätze

Schleifen

Präzisions-Plan- und Profilschleifmaschine BLOHM PLANOMAT 408 CNC

Verfahrwege: X= 800 mm, Y=400 mm, Z=360 mm
Tisch-Aufspannfläche: 1.200 mm x 400 mm

Schautd SA5Ux1000

Außenrund, Durchmesser 275 mm, Schleiflänge 1.000 mm

Rollieren

Heidenreich & Harbeck Type B 3 S

Durchmesser 50 - 180 mm

Signieren

TD412 Lasermarkierer

Lasertyp: diodengepumpter Nd:YVO4 Laser. Peak Power: > 25 kW
Energie: 0,3 mJ. Leistung: 12 W. M2: < 1.1. Wellenlänge: 1064 nm
Frequenzbereich: 5 bis 200 kHz Standardarbeitsbereich bis 240x240mm

QS

CNC Meßmaschine Mitutoyo Crysta Apex S 9166

Meßbereich: X=905 mm, Y=1.600 mm, Z=605 mm

Höhenmessgerät Digimar 817 CLM

Meßbereich: 700 mm

Schweissen

Schweissroboter Reis SRL 80

L.: max 2.000 mm, f 32-220 mm

Schweißverfahren

MAG, WIG, Gas, Punkt, Elektro (auch Edelstahl und Al)

N NAMAC

M A S C H I N E N B A U
B L E C H K O N S T R U K T I O N E N
N C - F E R T I G U N G S T E I L E
H Y D R A U L I K - K O M P O N E N T E N

INFORMATIONSBLAATT
BEARBEITUNGSMÖGLICHKEITEN